



越南永聯國際責任有限公司
CÔNG TY TNHH QUỐC TẾ VĨNH LIÊN
434/32/55A Phạm Văn Chiêu, Phường 9, Quận Gò Vấp, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam
Email: terry@chou.tw ; terry@vinhlien.com
Contact : 0977837630 Terry Chou 周聖炫

FRP 塗佈規範

編號	Thông số 項目	Đơn vị 單位	Số liệu 內容說明	Ghi chú 備註
1	Độ dày lớp lót 襯層厚度	mm	Trung bình 平均 2.7	
2	Nhựa nền 樹脂	—	Nhựa polyester không no 不飽和聚脂樹脂	hoặc tương đương 或同等
3	Vật liệu gia cường 玻璃纖維	—	E- Glass chopped strand mat E級玻璃氈	Ký hiệu 編號: 225
4	Tỷ lệ nhựa/vật liệu gia cường 樹脂/玻璃纖維比率	%	32/68	Tỷ lệ giao động không quá 5% 差距不高於5%
5	Thiết kế lớp lót 襯層	—	<ul style="list-style-type: none">● 01 lớp nhựa polyester có phụ gia bám dính bê tông● 一塗 polyester● 3 lớp nhựa polyester + 3 lớp sợi thủy tinh dạng E- Glass chopped strand mat● 三塗 polyester + E- Glass chopped strand mat● 01 lớp nhựa E- Glass chopped strand mat rencoat polyester bề mặt chống thấm thấu● 一塗 E- Glass chopped strand mat rencoat polyester	Gia công theo phương pháp lăn tay 手工施工

6	Độ bền kéo 抗拉強度	kg/mm ²	10	Thử theo tiêu chuẩn 根據標準 ASTM D638
7	Độ bền uốn 抗曲強度	kg/mm ²	19	Thử theo tiêu chuẩn 根據標準 ASTMD790
8	Mơ đun uốn 彎曲彈性模數	kg/mm ²	720	Thử theo tiêu chuẩn 根據標準 ASTM D790
9	Độ cứng của nhựa nền 硬度	Barcon	43 - 45	Thử theo tiêu chuẩn 根據標準 ASTM D2583
10	Độ bền va đập của nhựa nền 基層樹脂強度	Kg-cm/cm ²	4 - 7	Thử theo tiêu chuẩn 根據標準 ASTM D256
11	Nhiệt độ làm việc tối đa. 工作溫度限制	°C	80	
12	Môi trường làm việc lâu dài 耐藥性	HCL	15 %	Xác định ở nhiệt độ thường 室溫
		H2SO4	25 %	
		NaOH	5 %	
		Hỗn hợp HCL, H2SO4	15%	
		HNO3	5%	
		Các loại muối vô cơ 無機鹽	Cho phép 允許	

- Các thông số độ bền cơ được thử trên tấm composite được gia công FRP 試板測試結果
- với kết cấu V/M/M/Wr/M/Wr/M tỷ lệ sợi thủy tinh 30 %, độ dày tấm 3 mm. 結構 V/M/M/Wr/M/Wr/M 玻璃纖維比率 30 %, 厚度 3 mm
- Tiêu chuẩn thiết kế 設計標準: ASTM D4097